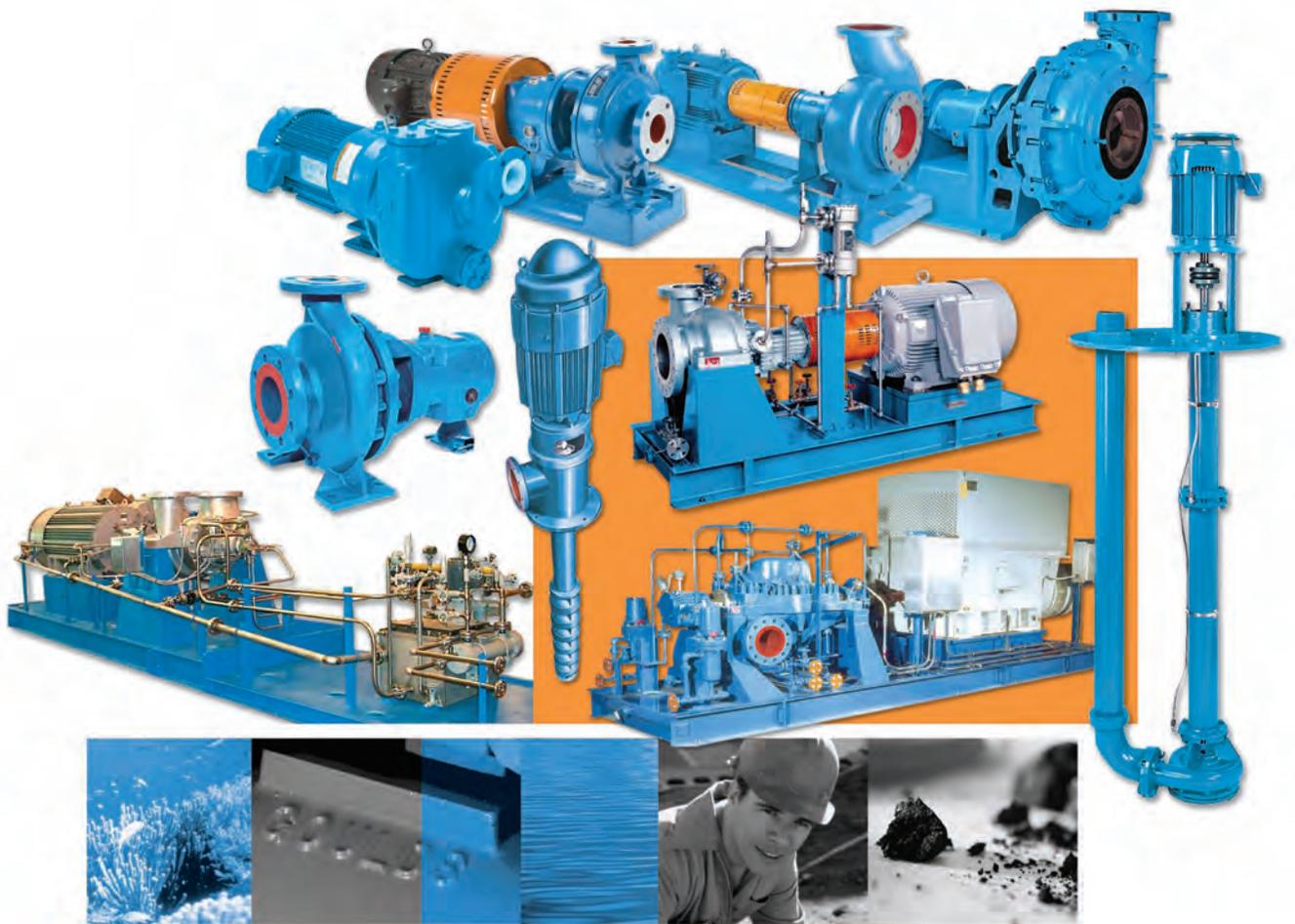


Guía de selección de bombas



Guía de selección de bombas

Goulds Pumps presenta la *Guía de selección de bombas* para asistir a los usuarios a la hora de realizar una selección inicial sencilla de la mejor bomba para un servicio en particular. Para hacerlo, sólo consulte la tabla de selección de la página 3, en donde se enumera toda la línea de bombas Goulds según el tipo de bomba.

Para obtener más detalles sobre su selección, consulte la página indicada.

Comuníquese con su representante u oficina de ventas de Goulds más cercana para obtener un paquete de datos completo de cualquier bomba que le interese. También le ofrecerán toda la información necesaria para asegurarse de seleccionar la bomba adecuada para lograr fiabilidad y rendimiento óptimos.

Goulds Pumps...Sirviendo a las industrias mundiales



Química

La familia de bombas de procesos químicos incluye los modelos ANSI e ISO. Goulds se especializa en altas aleaciones para las bombas químicas, desde 316SS a zirconio, e incluso aleaciones especiales si fuera necesario. Las bombas no metálicas exclusivas ofrecen varias ventajas al administrar elementos altamente corrosivos.

Las bombas de motor magnético están diseñadas para los servicios en donde no se pueden tolerar las fugas. Nuestro completo entendimiento del procesamiento químico y de las industrias relacionadas nos brinda una ventaja clara a la hora de encontrar soluciones para estos problemas de bombas particulares.



Celulosa y papel

El liderazgo de Goulds en la industria de la celulosa y el papel ha perdurado debido al éxito de nuestra exhaustiva gama de bombas que soportan los requisitos de funcionamiento más complejos de esta industria. El modelo 3175 ha sido premiado por su rendimiento desde su presentación en 1968. La última

línea de bombas de procesos/existencias de papeles 3180/3185 de Goulds extiende la oferta aún más para los usuarios que prefieren una bomba métrica. Entre otras bombas superiores se incluyen la bomba de existencias de consistencia media y rendimiento mejorado 3500XD, y una línea completa de bombas de ventilador LoPulse y de aspiración doble.



Minería y minerales

El dominio de Goulds en la industria minera se remonta a fines de 1800. Diseñadas para las aplicaciones más graves, nuestras bombas pueden encontrarse en las industrias del carbón, aluminio, cobre, hierro, arcilla, fosfato, potasio, carbonato sódico, sal, oro y de todo tipo alrededor del mundo.

Goulds ofrece la más amplia gama de bombas metálicas de lechada resistentes a la corrosión/abrasión y revestidas con goma de la industria, incluidos los diseños verticales, horizontales y sumergibles para servicios de alimentación cíclica, eliminación de desechos, procesamiento de minerales, desagüe de minas, desbordamiento clarificador, servicios de arenas de aceite y de sumidero.



Generación de energía

Goulds ofrece una amplia variedad de bombas diseñadas específicamente para usar en esta industria. El modelo 3600, la bomba de fases múltiples dividida axialmente más moderna del mundo, es ideal para servicios de alimentación de calderas. La bomba de fases múltiples segmentada 3310H se ha probado en más de 1200 instalaciones en todo el mundo.

Las bombas de turbina vertical y de aspiración doble pueden administrar las necesidades de agua condensada o en circulación más demandantes. Los sumideros pueden limpiarse con la línea de bombas para sumideros verticales o sumergibles de Goulds. Las bombas de lechada de alta capacidad, como la SRL y 5500, están diseñadas específicamente para los servicios de lavadoras de gas de combustión y de administración de carbono.



Refinamiento de aceite y procesamiento de combustible

Goulds ofrece una gama completa de bombas API-610 para satisfacer sus aplicaciones más demandantes: bombas divididas radialmente entre cojinetes BB2, bombas divididas axialmente de fases múltiples BB3 y bombas de proceso saliente OH2/OH3.

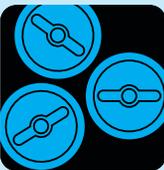
Las bombas de turbina vertical están disponibles en cualquier configuración, incluso las bombas de alcantarilla de bajo NPSH, bombas para incendios y sumergibles. Entre las capacidades de diseño y producción se incluyen los grados comerciales estándar, ASME sección VIII y API-610 para una capacidad total de la línea.



Metales primarios

La amplia gama de productos hace que Goulds sea la opción ideal para los servicios demandantes de esta industria. Bombas de lechada de administración de abrasivos verticales y sumergibles para alcantarillas, bombas químicas para soluciones de limpieza con alcoholes y blanqueamiento,

bombas de turbinas verticales y de aspiración doble para torres de enfriamiento y aplicaciones de desagüe. Además, contamos con bombas para desechos de ácido, servicio de lavadora y de extinción.



Agua y aguas servidas

Goulds ofrece la más exhaustiva línea de bombas de turbina verticales de aspiración doble, aspiración de extremos, fases múltiples y sin atascamiento para alimentación química, suministro de agua, compresores, elevación liviana y pesada.

Para la administración de sólidos sin atascamiento, una gama de bombas de sumidero vertical y sumergibles ha ayudado a los ingenieros profesionales a solucionar problemas de contaminación alrededor del mundo.



Alimentos y bebidas

La adherencia a los estrictos requisitos de proceso es sólo uno de los motivos por los que Goulds se colocó al frente de estas industrias. Las bombas de Goulds administran una amplia variedad de procesamiento de granos, agua, desechos, biocombustibles, corrosivos y erosivos.

Las destilerías de etanol, las compañías embotelladoras, las fábricas de conservas y una amplia variedad de industrias de alimentos y bebidas confían en las operaciones exitosas de Goulds.

Tabla de selección de bombas

Goulds fabrica la más amplia gama de bombas de la industria — para administrar prácticamente cualquier servicio. Esta tabla de selección está diseñada para ayudarlo a buscar y especificar la mejor bomba para su servicio.

Categoría de la bomba	Modelo de Goulds	Tipo de bomba	Química	Celulosa y papel	Minería y minerales	Generación de energía	Refinamiento de aceite y proces. comb.	Metales primarios	Water & Wastewater	Alimentos y bebidas	Naturaleza del bombeo				Consulte pág.	
											Corrosiva	Alta temp – eratura 500°F (260° y superior)	Abrasive	Sólidos		
														No abrasivos		Fibrosos/flamen – tosos
Servicios de monitoreo de control	PumpSmart	Sistema de bombas de procesos													4	
	ProSmart	Monitoreo predictivo													4	
	Servicios PRO	Servicios de equipos rotativos													4	
Proceso/existencias de papeles	3175	Proceso/existencias de papeles													5	
	3180/3185	Proceso/existencias de papeles													5	
	3181/3186	Alta temperatura													5	
	3500XD	Existencias papel alta cap.													5	
	AF	Flujo axial													12	
Proceso químico	3171	Sumidero y proceso vertical													5	
	CV3171	Proceso sumidero vert. s/atascam.													5	
	NM3171	Proceso/sumidero vertical FRP													5	
	3196	Proceso químico ANSI													6	
	LF3196	Proceso ANSI de bajo caudal													6	
	HT3196	Proceso de alta temperatura ANSI													6	
	CV3196	Proceso sin atascamiento													6	
	3796	Proceso de autocebado													6	
	3996	Proceso en línea ANSI													6	
	3296 EZMAG	Proceso sin sellado metálico ANSI													7	
	NM3196	Proceso FRP ANSI													7	
	3298	Sin sellado revestido Tefzel® ANSI													7	
	SP3298	Sin sellado revestido Tefzel® ANSI													7	
	3198	Proceso revest. Teflon® PFA ANSI													7	
	V3298	Sin sellado revestido Tefzel®													7	
	3299	S/sellado revest. Teflon® PFA ANSI													7	
	IC	Proceso químico ISO													8	
	ICB	Proceso ISO de acopl. cerrado													8	
	ICP	Proceso ISO de alta temperatura													8	
	ICM	Motor magnético metálico ISO													8	
	ICV	Columna vertical ISO, alcantarilla													8	
	ICMP	Motor magnético ISO de alta temp.													8	
	AF	Flujo axial													12	
Proceso API	API 3171	Sumidero vert. de servicio ind.													9	
	3700/3710	Proceso API-610													9	
	3910	API-610 en línea													9	
	3610	Una fase, aspiración doble													9	
	3620	Alta temp. Succión doble													9	
	3640	Alta temp. Dos fases													9	
Administración de sumideros/ abrasivos/ sólidos	3600	Fases múltiples de alta capacidad													9	
	Trash Hog	Adm. de sólidos autocebado													10	
	VHS	Ménsula vertical													10	
	VJC	Ménsula vertical													10	
	HSU	Sumergible													10	
Administración de lechada/ sólidos abrasivos	HSUL	Sumergible													10	
	JCU	Sumergible													10	
	VRS	Ménsula der./izq. lechada abrasiva													11	
	JC	Lechada abrasiva cap. media													11	
	SRL	Lechada abrasiva revestida c/goma													11	
	SRL-C	Lechada abrasiva revestida c/goma													11	
	SRL-S	Lechada abrasiva revestida c/goma													11	
	SRL-XT	Lechada abrasiva revestida c/goma													11	
Fase múltiple/ flujo axial/ aspiración doble	5500	Lechada abrasiva de alta capacidad													11	
	HS	Adm. de sólidos s/atasc.													11	
	VRS	Ménsula der./izq. lechada abrasiva													11	
	AF	Flujo axial													12	
	3311	Fases múltiples de alta presión													12	
	3393	Fases múltiples de alta presión													13	
	3600	Fases múltiples de alta capacidad													12	
	3335	Fases múltiples de tipo difusor													12	
Wastewater	3935	Fases múltiples de tipo difusor													12	
	Serie 3400	Una fase, aspiración doble													13	
	3355	Fases múltiples													13	
	3316	Dos fases													13	
	NSW	Adm. sólidos blandos s/atasc.													14	
Turbina vertical	NSX	Adm. sólidos blandos s/atasc.													14	
	NSY	Adm. sólidos blandos s/atasc.													14	
	WSY/SSE/SSF	Adm. sólidos blandos s/atasc.													14	
	Trash Hog	Adm. de sólidos autocebado													10	
	WCAX	Bombas de alcantarilla													14	
	YDD	Bombas de alcantarilla													14	
	WCA	Bombas de alcantarilla													14	
	WCB	Bombas de alcantarilla													14	
WMCC	Bombas de alcantarilla													14		
WMCE	Bombas de alcantarilla													14		
VIC	Tipo de turbina/ménsula vertical													15		
VIT	Turbina industrial vertical													15		
VIS	Sumergible vertical													15		
VMP	Marina vertical													15		

*TEFZEL® y TEFLON® son marcas comerciales registradas para resinas de fluoropolímeros, películas y fibras fabricadas por DuPont.

 Ideales para el servicio que se indica



PRO Services® Ampliando la vida útil de los equipos...

Reparación del producto (todos los tipos y marcas de equipos rotativos)

- Reparación en el centro de servicio
- Reparación/instalación completa
- Servicio en el campo
- Servicio de emergencia

Mejora de la fiabilidad

- Monitoreo condicional predictivo
- Análisis de fallas de causas principales
- Evaluación de máquinas y sistemas
- Actualizaciones de ingeniería

Optimización de recursos

- Administración de inventarios
- Reemplazo/intercambio
- Capacitación
- Administración de mantenimiento

- Pericia técnica
- Personal de servicio capacitado en fábrica
- Calidad
- Entrega rápida
- Servicio de emergencia: 24 horas del día, los 7 días de la semana
- Certificación ISO y de seguridad

PROSMART

ProSmart™ contiene la última tecnología* en monitoreo condicional para transformar su programa de Mantenimiento predictivo en un programa de Rentabilidad de planta. Proporciona una solución económica para mantener actualizados todos los equipos rotativos. ProSmart monitorea, analiza y anuncia en forma continua mediante una alarma cuando no se cumplen con los criterios críticos. Al identificar, diagnosticar y emitir una alerta ante problemas potenciales en los equipos antes de tener la oportunidad de manifestarse como tiempos de inactividad inesperados o fallas catastróficas, ProSmart ayuda a garantizar la rentabilidad de la planta.



ProSmart ofrece beneficios que apuntan a los resultados finales.

- Amplía la vida útil de los equipos.
- Optimiza las "inspecciones" costosas del personal calificado.
- Ayuda a reducir las fallas generales de los equipos y el costo del tiempo de inactividad.
- Envía alertas antes de que ocurran fallas de proceso potencialmente catastróficas.
- Alerta al personal automáticamente sobre problemas en las máquinas.
- Consolida los datos para la optimización de los equipos (*pendiente de patente).

ProSmart es un sistema de monitoreo de maquinaria inalámbrico que recopila y analiza los datos de funcionamiento automáticamente cada 5 segundos. Las capacidades de análisis integrado proporcionan funciones mejoradas de datos e informes.

PUMPSMART

PumpSmart® es el último avance en control y protección de bombas para reducir el consumo de energía, aumentar al tiempo de actividad y disminuir el costo de mantenimiento. Permite que la bomba se adapte a la aplicación ajustando la velocidad y los valores de par, que aumentan la economía del caudal, reducen el calor y las vibraciones, y mejoran la fiabilidad general del sistema.

- **Control simplificado de la bomba** — PumpSmart se diseñó específicamente para optimizar las aplicaciones de bombeo y puede utilizarse para controlar una bomba simple o coordinar entre varias bombas sin la necesidad de un controlador externo.
- **Protección de la bomba** — PumpSmart garantiza la protección de la bomba de condiciones de falla con algoritmos de protección de bombas sin sensores patentados.
- **Caudal inteligente** — PumpSmart cuenta con una función de caudal sin sensores para bombas centrífugas que pueden calcular el caudal de la bomba dentro de un $\pm 5\%$ del valor nominal de la bomba.
- **Motor para el DCS** — Mientras la mayoría de las VFD sólo puede ofrecer información básica, PumpSmart ofrece una visión general incomparable del funcionamiento de la bomba que permite el control y la eficiencia de los procesos más suaves.
- **Expertos en bombas** — PumpSmart es un motor de velocidad variable con algoritmos específicos para bombas, integrados en el motor. Deje que los expertos en bombas se hagan cargo de su sistema de bomba, ya que cuentan con más de 150 años de experiencia.



BOMBAS DE PROCESOS

Modelo 3171

Sumidero y proceso vertical



La bomba de proceso y sumidero vertical "Veterana". Para cientos de instalaciones — procesos industriales, drenaje de sumidero, líquidos corrosivos, control de contaminación, azufre fundido. Construcciones resistentes y pesadas. Montaje sencillo.

- Capacidades de 3.180 GPM (722 m³/h)
- Cargas de 344 pies (95 m)
- Temperaturas de 450 °F (232 °C)
- Profundidades de pozo de 20 pies (6 m)

Materiales: hierro fundido, accesorios de bronce, acero al carbono, 316SS, aleación 20, Hastelloy B y C, Dúplex SS



Modelo NM3171

Sumidero y proceso vertical FRP



Diseñada para aplicaciones químicas de bombas de sumidero complicadas. La construcción de éster de vinilo reforzada con fibra de vidrio ofrece una excelente resistencia a la corrosión en servicios ácidos y cáusticos agresivos. El diseño de voluta real proporciona la más alta eficiencia en la industria para bombas FRP.

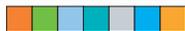
- Capacidades de 1.400 GPM (318 m³/h)
- Cargas de 500 pies (152 m)
- Temperaturas de 200 °F (93 °C)
- Presiones de 220 psig (15 bares)

Materiales: éster de vinilo reforzado con vidrio. Se dispone de otras resinas a solicitud.



Modelo CV 3171

Sumidero y proceso vertical



La CV 3171 es una bomba de sumidero de tipo voluta circular de impulsor empotrado.

Ideal para sólidos grandes y fluidos sensibles a las cizallas. La voluta circular minimiza las cargas radiales, lo que hace que sea la bomba ideal para las aplicaciones de procesos de bajo caudal.

- Capacidades de 2.700 GPM (610 m³/h)
- Cargas de 320 pies (126 m)
- Temperaturas de 450 °F (232 °C)
- Profundidades de pozo de 20 pies (6 m)

Materiales: hierro fundido, dúplex SS, 316SS, aleación 20, Hastelloy B y C



Modelo 3175

Proceso/existencias de papeles



Para los servicios más complicados. Para cientos de instalaciones de administración de existencias, sólidos, materiales fibrosos/filamentosos, lechadas abrasivas y corrosivas. La opción de sello dinámico patentado elimina los problemas del sello mecánico. Posee monitoreo condicional *i-ALERT™* como estándar.

- Capacidades de 28.000 GPM (6.360 m³/h)
- Cargas de 350 pies (107 m)
- Temperaturas de 450 °F (232 °C)
- Presiones de 285 PSIG (20 bares)

Materiales: íntegramente de hierro/asiento 316SS, 316SS, 317SS, CD4MCu

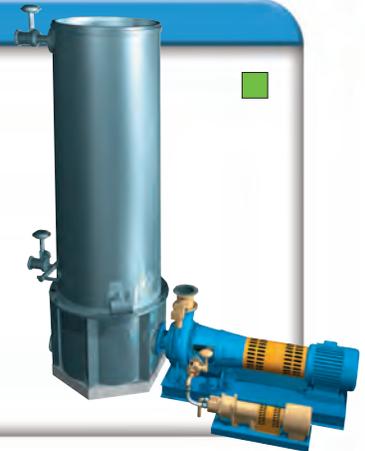


Modelo 3500XD

Sistemas de consistencia media

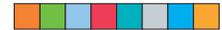
La celulosa de papel gruesa se bombea con el sistema de bombas de consistencia media y rendimiento mejorado modelo 3500XD. El sistema incluye tubo vertical de ingeniería, válvula de control, sistema de disolución y transmisor por palanca. Un dispositivo de separación de aire patentado extrae el aire de la celulosa para mejorar la efectividad en la mezcla. Los químicos blanqueadores y el oxígeno se mezclan en línea con el mezclador modelo 3501 con rotor Double Shear™, con puerto de inyección optimizado y diseño exclusivo de carcasa de baja presión.

- Consistencias de 8% a 16%
- Capacidades de 1.500 (bomba) y 2.000 adstpd (mezclador)
- Presiones de 325 PSIG (22 bares)
- Materiales de 316SS a titanio



Modelo 3180/3185

Proceso/existencias de papeles



Se consideraron todos los requerimiento del cliente en esta línea de bombas de procesos/existencias de papeles, excelente cobertura hidráulica, alta eficiencia, extrema facilidad de mantenimiento y fiabilidad mecánica.

Bomba modelo 3185 con dimensiones de pasadores métricos y bridas taladradas ISO o JIS. Se dispone de impulsores abiertos, cerrados o *Shearpeller™*. Posee monitoreo condicional *i-ALERT™* como estándar.

Modelo 3180 estándar con bridas ANSI.

- Capacidades de 26.000 GPM (6.000 m³/h)
- Cargas de 410 pies (125 m)
- Temperaturas de 446 °F (230 °C)
- Presiones de 232 PSIG (16 bares)

Materiales: íntegramente de hierro/asiento 316SS, 316SS, 317SS, CD4MCu



Modelo 3181/3186

Proceso/existencia de papeles de alta temperatura



Aspiración en el extremo, descarga en la línea central superior, autoventilación. Instalada en la línea central para servicios de alta temperatura. Impulsor cerrado de alta eficiencia. Cámara de sellado TaperBore™ estándar con conjunto de sello mecánico. Posee monitoreo condicional *i-ALERT™* como estándar.

- Capacidades de 13.000 GPM (3.000 m³/h)
- Cargas de 410 pies (125 m)
- Temperaturas de 572 °F (300 °C)
- Presiones de 360 PSIG (25 bares)

Materiales: dúplex SS



BOMBAS DE PROCESOS ANSI

Modelo 3196

Proceso ANSI

Esta es la bomba ANSI original que se ha transformado en el estándar de la industria. Más de 1.000.000 de instalaciones comprueban el excelente rendimiento de la 3196.

Disponible con una amplia gama de funciones para administrar aplicaciones complejas. Los extremos eléctricos *i-FRAME™* maximizan la fiabilidad y el MTBF (tiempo medio entre fallas).

- Capacidades de 6.000 GPM (1.364 m³/h)
- Cargas de 730 pies (222 m)
- Temperaturas de 500 °F (260 °C)
- Presiones de 375 PSIG (26 bares)

Materiales: hierro dúctil, 316SS, CD4MCu, aleación 20, Monel, níquel, Hastelloy B y C, titanio



Modelo HT 3196

Bomba de procesos de alta temperatura ANSI

Instalada en la línea central en un soporte para carcasa de acero fabricado de alta capacidad, el modelo HT 3196 minimiza la falta de alineación del eje y la tensión de las tuberías asociados a las elevadas temperaturas de hasta 700 °F. Este octavo miembro de la familia de bombas ANSI cuenta con extremo eléctrico *i-FRAME™* líder de Goulds, y entre las múltiples opciones de cámara de sellado se incluye el Taper Bore™ Plus, y una amplia variedad de sistemas de montaje rígidos y resistentes.

- Capacidades de 4.500 GPM (1.023 m³/h)
- Cargas de 925 pies (282 m)
- Temperatura de 700 °F (372 °C)
- Presiones de 450 PSIG (31 bares)

Materiales: acero al carbono, 316SS, CD4MCu, aleación 20, Hastelloy C



Modelo LF 3196

Proceso ANSI de bajo caudal

Diseñada específicamente para ofrecer rendimiento superior para servicios de bajo caudal. Cuenta con una carcasa concéntrica (voluta circular) y un impulsor de paletas radiales abiertas para eliminar los problemas mecánicos e hidráulicos de bajo caudal. Extremos eléctricos *i-FRAME™*.

- Capacidades de 220 GPM (50 m³/h)
- Cargas de 925 pies (282 m)
- Temperaturas de 700 °F (372 °C)
- Presiones de 450 PSIG (31 bares)

Materiales: hierro dúctil, 316SS, CD4MCu, aleación 20, Hastelloy B y C



Modelo CV 3196

Proceso ANSI sin atascamiento

La solución perfecta para administrar líquidos voluminosos, fibrosos o sensibles a las cizallas. El diseño de impulsor empotrado ofrece bombeo sin atascamiento con mínima degradación de sólidos. Capacidad para administrar líquidos que contengan de 10 a 20 por ciento de aire/gas. Extremos eléctricos *i-FRAME™*.

- Capacidades de 2.700 GPM (610 m³/h)
- Cargas de 440 pies (134 m)
- Temperaturas de 500 °F (260 °C)
- Presiones de 285 PSIG (20 bares)



Materiales: hierro dúctil, CD4MCu, aleación 20, Hastelloy B y C



Modelo 3996

Proceso ANSI en línea

Para aplicaciones corrosivas, abrasivas y de alta temperatura. Impulsor completamente abierto, diseño de desmontaje posterior, construcción de alta capacidad. No se requiere alineación en el campo.

- Capacidades de 1.500 GPM (340 m³/h)
- Cargas de 700 pies (213 m)
- Temperaturas de 500 °F (260 °C)
- Presiones de 375 PSIG (26 bares)

Materiales: hierro dúctil, 316SS, aleación 20, Monel, níquel, Hastelloy B y C, CD4MCu, titanio



Modelo 3796

Proceso ANSI de autocebado

La carcasa de una pieza elimina la necesidad de cámara de cebado independiente, separador de aire, válvulas o línea de desvío. El impulsor completamente abierto puede adaptarse para satisfacer los requisitos hidráulicos específicos. Extremos eléctricos *i-FRAME™*.

- Capacidades de 1.250 GPM (284 m³/h)
- Cargas de 430 pies (131 m)
- Temperaturas de 500 °F (260 °C)
- Cargas de aspiración de 25 pies (7,6 m)

Materiales: hierro dúctil, 316SS, CD4MCu, aleación 20, Hastelloy B y C, titanio



BOMBAS DE PROCESOS SIN SELLADO

Modelo SP 3298

Revestidas con autocebado



Cuando la presión de aspiración es negativa y deben evacuarse el aire o los gases para lograr el cebado de la bomba, la SP 3298 cuenta con una voluta doble de autocebado que ceba a solicitud con sólo una carga inicial de líquido en la carcasa. El cebado se logra dentro de la carcasa, eliminando la necesidad de sistemas de cebado auxiliares.

- Capacidades de 275 GPM (63 m³/h)
- Cargas de 150 pies (46 m)
- Temperaturas de 250 °F (121 °C)
- Presiones de 175 PSIG (12 bares)
- Elevación estática efectiva de 20 pies (6 m)

Material de revestimiento: Tefzel® (ETFE)



Modelo 3298

ANSI revestida de motor magnético



Diseñada para administrar corrosivos graves a moderados, con o sin sólidos. El diseño sin sellado ofrece una alternativa efectiva para las bombas con problemas en los sellos mecánicos. Revestimiento grueso para extender la duración de la bomba.

- Capacidades de 1200 GPM (270 m³/hr)
- Cargas de 530 pies (162 m)
- Temperaturas de 250 °F (121 °C)
- Presiones de 225 PSIG (16 bares)

Material de revestimiento: Tefzel® (ETFE)



Modelo 3296 EZMAG

Proceso ANSI de motor magnético



Diseño resistente y simple sin sellado, ideal para líquidos complejos como corrosivos, contaminantes, líquidos de extrema pureza y tóxicos. Cumple con las especificaciones de dimensiones de ANSI. Cuenta con un cartucho de cojinetes para un mantenimiento sencillo y una fiabilidad mejorada.

- Capacidades de hasta 700 GPM (159 m³/h)
- Cargas de 550 pies (168 m)
- Temperaturas de 536 °F (280 °C)
- Presiones de 275 PSIG (19 bares)

Materiales: 316SS
Otros a solicitud



Modelo V 3298

Proceso revestido ANSI vertical



Ideal para corrosivos de moderados a graves. Con o sin sólidos, la 3298 puede administrar los servicios químicos complejos. Con un diseño sin sellado, es una alternativa efectiva para las bombas con problemas en el sello mecánico. Cumple con las más estrictas reglamentaciones de EPA.

- Capacidades de 320 GPM (270 m³/h)
- Cargas de 460 pies (129 m)
- Temperaturas de 250 °F (121 °C)
- Presiones de 225 PSIG (16 bares)

Materiales: construcción de Tefzel® (ETFE)



Modelo 3299

ANSI revestida de motor magnético



Diseñada para administrar corrosivos graves a moderados, con o sin sólidos. El diseño sin sellado ofrece una alternativa efectiva para las bombas con problemas de sello mecánico. Revestimiento grueso para extender la duración de la bomba.

- Capacidades de 425 GPM (95 m³/hr)
- Cargas de 490 pies (150 m)
- Temperaturas de 360 °F (180 °C)
- Presiones de 275 PSIG (19 bares)

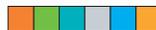
Material de revestimiento: PFA



BOMBAS REVESTIDAS Y NO METÁLICAS SELLADAS

Modelo 3198

Proceso PFA revestida ANSI



TEFLON® PFA virgen para administrar una amplia gama de líquidos altamente corrosivos, rastreadores de contaminantes y mezclas. La 3198 cuenta con un diseño ANSI B73.1 y extremos eléctricos *i-FRAME*. TEFLON® moldeado en el lugar mediante una técnica de alta presión y sellado mecánicamente.

- Capacidades de 800 GPM (182 m³/h)
- Cargas de 450 pies (137 m)
- Temperaturas de 300 °F (150 °C)
- Presiones de 225 PSIG (16 bares)

Material: PFA Teflon®



Modelo NM3196

Proceso ANSI FRP



La construcción de éster de vinilo reforzada con fibra de vidrio ofrece una excelente resistencia a la corrosión en varios servicios ácidos y cáusticos agresivos. La orientación del cristal al azar y el generoso armazón proporcionan valores de carga de brida iguales a una bomba de metal del mismo tamaño. El diseño de voluta real proporciona la más alta eficiencia en la industria para bombas FRP ANSI.

- Capacidades de 1400 GPM (318 m³/h)
- Cargas de 4500 pies (152 m)
- Temperaturas de 200 °F (93 °C)
- Presiones de 220 PSIG (15 bares)

Materiales: éster de vinilo reforzado con vidrio. Se dispone de otras resinas a solicitud.



BOMBAS DE PROCESOS ISO

Modelo IC

Proceso ISO

Esta serie está diseñada según ISO 5199 y ISO 2858, lo que la hace ideal para aplicaciones de procesos químicos o industriales a nivel mundial. Las bombas IC cuentan con un diseño de cámara de sellado patentado denominado cámara de sellado Cyclone, que proporciona el entorno de sellado óptimo para ampliar la duración del sello mecánico. El inductor opcional reduce la NPSHr.

- Capacidades de 1.980 GPM (450 m³/h)
- Cargas de 482 pies (150 m)
- Rangos de temperatura de -40 °F a 350 °F (-40 °C a 177 °C)
- Presiones de 235 PSIG (16 bares)

Materiales: hierro dúctil, acero al carbono, 316SS, Dúplex SS, aleación 20, Hastelloy C y titanio.



Modelo ICB

Bomba de procesos ISO de acoplamiento cerrado

La serie ICB es una extensión de la serie IC ISO 5199 de bombas químicas montadas en bastidor. Estas bombas nuevas ofrecen una solución de bombeo compacta y económica, ideal para aplicaciones OEM y espacios reducidos en procesos industriales. No se requiere acoplamiento de espaciador ni alineación, lo que reduce los costos de equipos y simplifica la instalación y el mantenimiento. Las bombas ICB cuentan con nuestra **cámara de sellado Cyclone patentada**, que ofrece el entorno de sellado óptimo para ampliar la duración del sello mecánico.

- Capacidades de 1.980 GPM (450 m³/h)
- Cargas de 492 pies (150 m)
- Rangos de temperatura de -40 °F a 284 °F (-40 °C a 140 °C)
- Presiones de 230 PSIG (16 bares)

Materiales: hierro dúctil, acero al carbono, 316SS, Dúplex SS



Modelo ICM

Proceso de motor magnético metálico ISO

La bomba ICM es la bomba sin sellado metálica óptima para servicios de fluidos de proceso en las industrias químicas, papeleras y generales, en donde se prefieren las dimensiones ISO. La ICM está específicamente diseñada para bombear fluidos complejos como corrosivos, líquidos puros y tóxicos. Su robusto diseño sin sellado se combina con una amplia variedad de materiales de extremos húmedos. Los cojinetes son de carburo de silicón (SSiC) resistente a los químicos y a la abrasión. Puede ofrecerse protección para funcionamiento en seco Dryguard™.

- Capacidades de 1.760 GPM (400 m³/h)
- Cargas de 685 pies (210 m) a 3.500 rpm
- Rangos de temperatura de -40 °F a 360 °F (-40 °C a 180 °C)
- Presiones de 232 PSIG (16 bares)

Materiales: acero inoxidable, Hastelloy, hierro dúctil y aleación 20



Modelo ICP

Bomba de procesos ISO de alta temperatura

La ICP es una bomba de proceso químico de alta capacidad, que está diseñada para temperaturas y presiones extremas. La ICP cumple con los estándares ISO y cuenta con la cámara de sellado Cyclone patentada para ampliar la duración del sello. El diseño de la carcasa centrada posee autoventilación. El sumidero de aceite de gran capacidad ofrece un enfriamiento máximo de los cojinetes. El inductor opcional reduce la NPSHr.

- Capacidades de 1.980 GPM (450 m³/h)
- Cargas de 492 pies (150 m)
- Rangos de temperatura de -40 °F a 535 °F (-40 °C a 280 °C)
- Presiones de 363 PSIG (25 bares)

Materiales: acero al carbono, 316SS, aleación 20, Dúplex SS y Hastelloy C



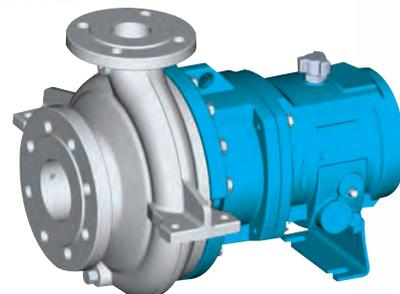
Modelo ICMP

Proceso de motor magnético metálico ISO de alta temperatura

La ICMP es una bomba sin sellado metálica de alta capacidad para aplicaciones en condiciones de altas temperatura y presión. Está diseñada para medios agresivos, tóxicos y puros. La carcasa centrada es óptima para la compensación de los cambios de dimensión que se deben a los cambios de temperatura. Cojinetes planos de carburo de silicón SSiC, con protección para funcionamiento en seco Dryguard™ opcional. Exclusivo diseño de cartucho de cojinetes planos. Opción de inductor.

- Capacidades de 1.760 gpm (400 m³/h)
- Cargas de 685 pies (210 m) a 3500 rpm
- Rangos de temperatura de -40 °F a 535 °F (-40 °C a 280 °C)
- Presiones de 365 PSIG (25 bares)

Materiales: acero inoxidable, Hastelloy, hierro fundido y aleación 20



BOMBAS DE PROCESOS API 610

Modelos 3700 y 3710 API 610 OH2

Proceso saliente



Bombas de proceso de altas temperatura y presión, diseñadas para cumplir completamente con los requisitos de API-610. Soporte en la línea central para una mayor estabilidad a altas temperaturas y una máxima rigidez. Descarga tangencial para una máxima eficiencia hidráulica.

Disponible con diseño de aspiración superior (modelo 3710).

- Capacidades de 6.500 GPM (1.475 m³/h)
- Cargas de 1.200 pies (360 m)
- Temperaturas de 800 °F (427 °C)
- Presiones de vacío completo de 870 PSIG (60 bares)

Materiales: todos los materiales API, se dispone de materiales personalizados



Modelos 3620 y 3640 API 610 BB2

Fase uno y dos entre cojinetes



Las bombas de proceso divididas radialmente entre cojinetes están diseñadas para un funcionamiento suave y confiable. Cumple completamente con los requisitos de API-610.

- Capacidades de 19.300 GPM (4380 m³/h)
- Cargas de 2.500 pies (760 m)
- Temperaturas de 850 °F (455 °C)
- Presiones de 1.000 PSIG (69 bares)

Materiales: todos los materiales API, se dispone de materiales personalizados



Modelo 3600 API-610 BB3

Fases múltiples de alta capacidad



Diseño avanzado con historial de funcionamiento comprobado. Dividida axialmente con muchas características mejoradas que la transforman en una bomba de alto rendimiento extremadamente fiable, ideal para una amplia gama de servicios.

- Capacidades de 8.500 GPM (1.930 m³/hr)
- Cargas de 9.000 pies (2740 m)
- Temperaturas de 400 °F (205 °C)
- Presiones de 4.000 PSIG (276 bares)

Materiales: todos los materiales API, se dispone de materiales personalizados



Modelo 3610 API-610 BB1

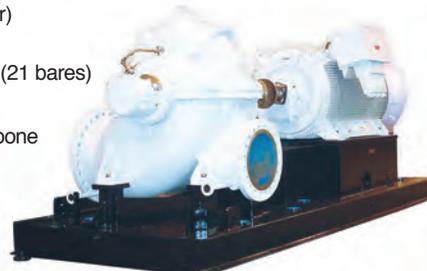
Carcasa dividida horizontal, aspiración doble



Diseñada para una amplia gama de servicios industriales, municipales y marítimos.

- | Capacidades de 50.000 GPM (11.355 m³/hr)
- | Cargas de 700 pies (215 m)
- | Presiones de funcionamiento de 300 PSIG (21 bares)
- | Temperaturas de 300 °F (150 °C)

Materiales: todos los materiales API, se dispone de materiales personalizados



Modelo API 3171 (VS4)

Sumidero y proceso vertical API 610



Para todos los servicios de refinería que requieren montaje en tanques o servicios de sumidero. Cumple completamente con las ediciones 9 y 10 de ISO 13709/API 610.

- Capacidades de 3.180 GPM (722 m³/h)
- Cargas de 525 pies (160 m)
- Temperaturas de 450 °F (232 °C)
- Profundidades de pozo de 20 pies (6m)

Materiales: acero al carbono, 12% de accesorios de cromo, 316SS, Dúplex SS



Modelo 3910 API-610 OH3

En línea vertical con bastidor de cojinetes



Para servicios de alta presión y alta temperatura, cumple con los requisitos de API-610. Desmontaje trasero para un mantenimiento fácil. El bastidor de cojinetes soporta las cargas de la bomba.

- Capacidades de 7.500 GPM (1.700 m³/h)
- Cargas de 750 pies (225 m)
- Temperaturas de 650 °F (343 °C)
- Presiones de 595 PSIG (41 bares)

Materiales: todos los materiales API, se dispone de materiales personalizados



ADMINISTRACIÓN DE SUMIDEROS / ABRASIVOS / SÓLIDOS

Modelos HSU, HSUL y JCU

Sumergible

Tres distintos modelos permiten la selección de la mejor bomba para las condiciones de servicio con grandes lechadas abrasivas, sólidos fibrosos y filamentosos.

- Capacidades de 4.000 GPM (910 m³/h)
- Cargas de 220 pies (67 m)
- Temperaturas de 194 °F (90 °C)
- Sólidos de hasta 6 pulgadas (152 mm)

Materiales: hierro fundido, hierro altamente cromado, CD4MCu, 316SS



Modelos VHS y VJC

Ménsula vertical

Ideal para una amplia gama de servicios complejos de sumidero, lechadas abrasivas — lechada de minas, ceniza suelta, arena para moldes, arcilla, preparación de carbón, plantas eléctricas o administración de grandes sólidos.

Modelo VJC

- Capacidades de 7.500 GPM (1.703 m³/h)
- Cargas de 240 pies (73 m)
- Sólidos de hasta 2,25 pulgadas (57 mm)

Materiales: hierro fundido, hierro altamente cromado, 316SS

Modelo VHS

- Capacidades de 7.000 GPM (1.590 m³/h)
- Cargas de 140 pies (43 m)
- Sólidos de hasta 10 pulgadas (254 mm)

Materiales: hierro fundido, hierro altamente cromado, 316SS



Trash Hog®

Administración de sólidos, autocebado

Trash Hog de Goulds está diseñada para una capacidad superior de administración de sólidos, un óptimo rendimiento de la bomba y una extrema facilidad de mantenimiento para una amplia gama de servicios industriales, de celulosa y papel, minería y aguas servidas. Ya sea en la administración de sedimentos, residuos o desechos vegetales, no existe otra bomba que se compare con la Trash Hog.

- Capacidades de 6.000 GPM (1.363 m³/h)
- Cargas de 140 pies (43 m)
- Temperaturas de 225 °F (107 °C)
- Presiones de 85 PSIG (6 bares)
- Cargas de aspiración de 25 pies (7,6 m)
- Sólidos esféricos de hasta 3 pulgadas (76 mm)

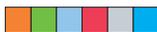
Materiales: hierro fundido, acero inoxidable, CD4MCu, accesorios de hierro altamente cromado



ADMINISTRACIÓN DE ABRASIVOS/SÓLIDOS

Modelo JC

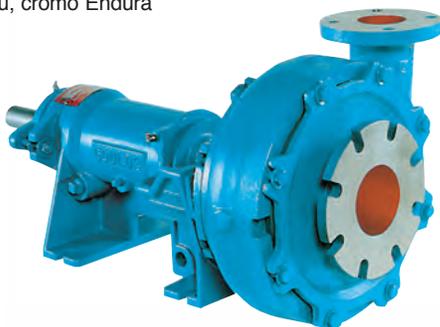
Lechada de capacidad media



Ideal para la mayoría de los servicios de lechada abrasivos y/o corrosivos de media capacidad. Los componentes de extremos húmedos extra gruesos extienden la vida útil. Revestimiento contra desgaste reemplazable para bajo costo de mantenimiento. Disponible con sello dinámico para la eliminación de los problemas de sellado, mantenimiento reducido. Se dispone de una amplia variedad de conjuntos de motores para flexibilidad en las aplicaciones.

- Capacidades de 7.000 GPM (1.600 m³/h)
- Cargas de 240 pies (73 m)
- Temperaturas de 250 °F (120 °C)
- Presiones de 150 PSIG (10 bares)
- Sólidos de hasta 2,25 pulgadas (57 mm)

Materiales: hierro fundido, hierro altamente cromado, 316SS, CD4MCu, cromo Endura



Modelo HS

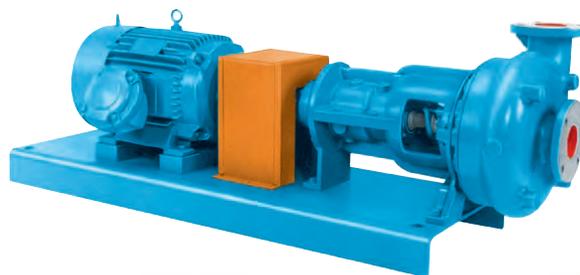
Sólidos hidráulicos



Para la administración de sedimentos y lechadas que contienen sólidos grandes, aire interior, materiales fibrosos, corrosivos y abrasivos. Cuenta con un impulsor sin atascamiento empotrado.

- Capacidades de 7.000 GPM (1.590 m³/h)
- Cargas de 140 pies (43 m)
- Temperaturas de 200 °F (93 °C)
- Presiones de 100 PSIG (7 bares)
- Sólidos de hasta 10 pulgadas (254 mm)

Materiales: hierro fundido, hierro altamente cromado, 316SS, CD4MCu



Modelo 5500

Lechada de alta capacidad



El "caballo de fuerza" de las bombas de lechada de alta capacidad. No sólo está construida para soportar los servicios más complejos, sino que también el modelo 5500 está diseñado para una extrema facilidad de mantenimiento. El extremo eléctrico de alta capacidad, las secciones de pared extra densas y las piezas de desgaste de fácil reemplazo se suman a la fiable operación a largo plazo.

- Capacidades de 11.000 GPM (2.500 m³/h)
- Cargas de 370 pies (113 m)
- Temperaturas de 250 °F (121 °C)
- Presiones de 500 PSIG (35 bares)
- Sólidos de hasta 4 pulgadas (102mm)

Materiales: hierro altamente cromado, CD4MCu, cromo Endura



Modelo VRS

Administración de lechada abrasiva



La VRS está diseñada utilizando la fiabilidad comprobada de las bombas en voladizo de SRL y Goulds. VRS ofrece la más alta eficiencia, con máxima fiabilidad e intercambiabilidad. Se ofrece en longitudes estándar y con una amplia variedad de elastómeros.

- Capacidades de 1.500 GPM (341 m³/h)
- Cargas de 120 pies (37 m)
- Temperaturas de 250 °F (121 °C)
- Presiones de 75 PSIG (5 bares)

Materiales de revestimiento: caucho natural, neopreno, nitrilo, poliuretano, clorobutil, Hypalon, EPDM e impulsor de metal/aleación disponible.



Modelos SRL/SRL-C/SRL-S/SRL-XT

Administración de lechada abrasiva

Las bombas SRL están diseñadas para administrar las lechadas abrasivas más dañinas. Entre las funciones se incluyen los revestimientos de goma resistente al desgaste para maximizar la duración y con diseño de fácil mantenimiento. La SRL-S utiliza un "Shearpeller" para ambas aplicaciones.

- Capacidades de 20.000 GPM (4.540 m³/h)
- Cargas de 150 pies (46 m)
- Temperaturas de 250 °F (121 °C)
- Presiones de 500 PSIG (35 bares)

Materiales de revestimiento: caucho natural, neopreno, nitrilo, poliuretano, clorobutil, Hypalon, EPDM, compuestos de cerámica y aleaciones de metal



FASE MÚLTIPLE/FLUJO AXIAL/ASPIRACIÓN DOBLE

Modelo 3600 API 610 BB3

Fases múltiples de alta capacidad

Diseño avanzado con historial de funcionamiento comprobado. Dividida axialmente con muchas características mejoradas que la transforman en una bomba de alto rendimiento extremadamente fiable, ideal para una amplia gama de servicios.

- Capacidades de 4.500 GPM (1.020 m³/h)
- Cargas de 6.000 pies (1.825 m)
- Temperaturas de 400 °F (205 °C)
- Presiones de 2.500 PSIG (172 bares)

Materiales: todos los materiales API, se dispone de materiales personalizados



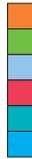
Modelo 3311

Fases múltiples de alta presión

Bomba de fase múltiple segmentada, dividida radialmente; un diseño de última tecnología comprobado para los servicios de alta presión más demandantes. Muchas funciones especiales para la flexibilidad de aplicaciones. Ideal para aplicaciones de generación conjunta, alimentación de calderas, ósmosis inversa, compresores, agua y aceite.

- Capacidades de 1.200 GPM (272 m³/h)
- Cargas de 5.400 pies (1.646 m)
- Temperaturas de 374 °F (190 °C)
- Presiones de 2.465 PSIG (170 bares)

Materiales: 12% cromo/hierro fundido y 12% cromo/316ss



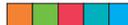
Modelo 3393

Bomba de sección de anillo de fases múltiples de alta presión

Bomba de fases múltiples, de carcasa segmentada, dividida radialmente y diseñada con componentes modulares según las etapas. Las múltiples orientaciones de la tobera de aspiración y de descarga permiten la adaptación a distintas instalaciones de bombas. Los múltiples tamaños de válvulas hidráulicas para cada tamaño de bomba optimizan la eficiencia en una amplia gama de aplicaciones. Estas bombas son particularmente ideales para aplicaciones de ósmosis inversa y de alimentación de calderas. También puede aplicarse en aplicaciones de ducha, servicio de compresión y otros servicios de alta presión.

- Capacidades de 3.200 GPM (727 m³/h)
- Cargas de 3.200 pies (975 m)
- Temperaturas de 400 °F (205 °C)
- Presiones de 1600 PSIG (110 bares)

Materiales: acero al carbono, acero al carbono/12% de accesorios de cromo, 12% cromo, dúplex y súper dúplex



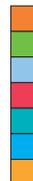
Modelo 3935

Difusor centrífugo de fases múltiples

Las bombas de fases múltiples de tipo difusor centrífugas son ideales para servicios de alimentación de calderas, ósmosis inversa, petroquímicos y de hidrocarburos.

- Capacidades de 140 GPM (32 m³/h)
- Cargas de 2.600 pies (792 m)
- Temperaturas de 400 °F (204 °C)
- Presiones de 1.500 PSIG (103 bares)

Material: acero al carbono



Modelo 3355

Fases múltiples

Bomba de sección de anillo de fases múltiples y diseñada para servicios de alta presión entre los que se incluyen: alimentación de caldera, ósmosis inversa, servicio de duchas, etc.

- Capacidades de 1.500 USGPM (340 m³/h)
- Cargas de 1.640 pies (500 m)
- Velocidad máxima de 3.600 rpm (3.600 min⁻¹)
- Descarga de 1 1/2" a 5"
- Temperaturas de 280 °F (140 °C)
- Presiones de 800 PSIG (55 bares)

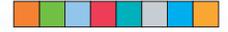
Materiales: hierro fundido, acero inoxidable, accesorios inoxidables





Serie 3400

Carcasa dividida horizontal, aspiración doble



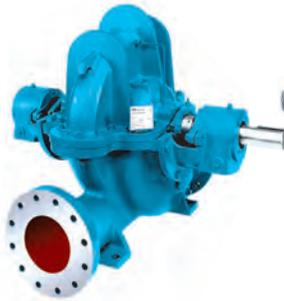
Diseñada para una amplia gama de servicios industriales, municipales y marítimos.

- Capacidades de 225.000 GPM (51,135 m³/h)
- Cargas de 900 pies (274 m)
- Tamaños de aspiración de 78" y tamaños de descarga de 66"
- Presiones de funcionamiento de 400 PSIG (27,6 bares)
- Temperaturas de 350 °F (177 °C)

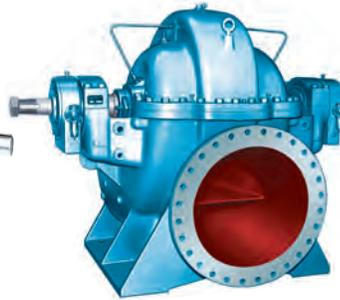
Materiales: hierro/bronce fundido, íntegramente de hierro, íntegramente de bronce, hierro fundido/acero inoxidable, íntegramente de acero inoxidable



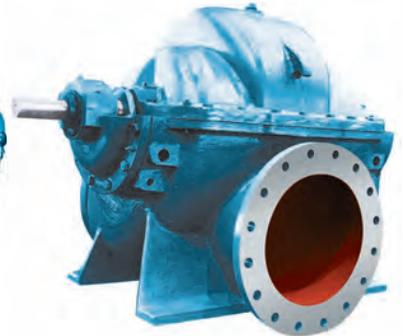
CAPACIDAD PEQUEÑA
Modelo 3410
(para 8.000 GPM/1.818 m³/h)



CAPACIDAD MEDIA
Modelo 3401 
(para 12.000 GPM/2.727 m³/h)



CAPACIDAD AMPLIA
Modelo 3420
(para 65.000 GPM/14.772 m³/h)



CAPACIDAD EXTRA GRANDE
Modelo 3498
(para 225.000 GPM/51.135 m³/h)

Modelo Axial Flow®

Flujo axial



Para la circulación continua de soluciones corrosivas/abrasivas, lechadas y desechos de procesos. Se dispone de diseños con codos fabricados o fundidos. Ideales para bombas de gran capacidad y baja carga.

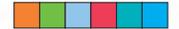
- Capacidades de 350.000 GPM (79.545 m³/h)
- Cargas de 33 pies (10 m)
- Temperaturas de 350 °F (180 °C)
- Presiones de 150 PSIG (10 bares)
- Sólidos de hasta 9 pulgadas (228 mm)

Materiales: hierro fundido, 304SS, 316SS, CD4MCu, níquel, Monel, aleación 20, UHB-904L, titanio, Hastelloy, Sanicro 28



Modelo 3316

Carcasa dividida de dos etapas



Las bombas de carcasa dividida horizontales son ideales para alimentación de calderas, desagüe de minas y otros servicios que requieren altas cargas moderadas con una amplia gama de condiciones de funcionamiento.

- Capacidades de hasta 3.000 GPM (681 m³/h)
- Cargas de 1.000 pies (305 m)
- Temperaturas de 350 °F (177 °C)
- Presiones de 550 PSIG (38 bares)

Materiales: accesorios de bronce, hierro fundido, bronce, 316SS



AGUAS SERVIDAS / VERTICAL

Modelo NSW

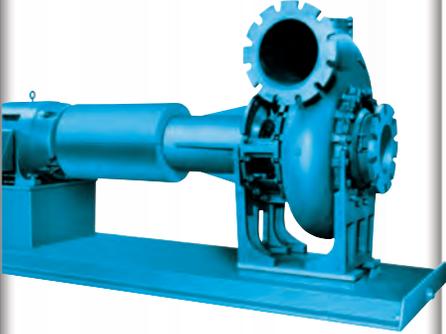
Capacidad pequeña Bomba de aguas residuales

Impulsor sin atascamiento cerrado de una sola etapa para el bombeo de aguas servidas y otros líquidos no corrosivos con sólidos blandos.

- Capacidades de 9.000 GPM (2.044 m³/h)
- Cargas de 275 pies (84 m)
- Sólidos de hasta 6,38 pulgadas (162 mm)

Materiales:

Hierro fundido, 2 – 3% níquel
Hierro fundido, hierro dúctil



*También disponible en configuraciones verticales (NSWV).

Modelo NSX

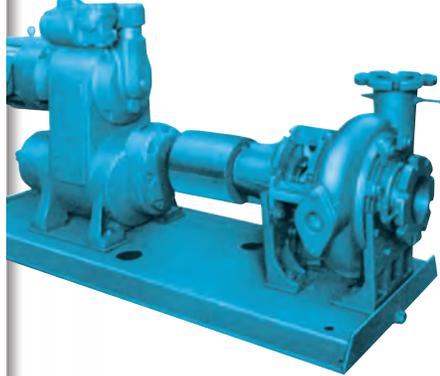
Capacidad pequeña Bomba de aguas residuales

Impulsor *Shearpeller* abierto de una sola etapa especialmente diseñado para el bombeo de aguas servidas, con sólidos fibrosos o filamentosos.

- Capacidades de 4.000 GPM (908 m³/h)
- Cargas de 100 pies (30 m)
- Sólidos de hasta 5,31 pulgadas (133 mm)

Materiales:

Hierro fundido/431SS con accesorios



*También disponible en configuraciones verticales (NSXV).

Modelo NSY

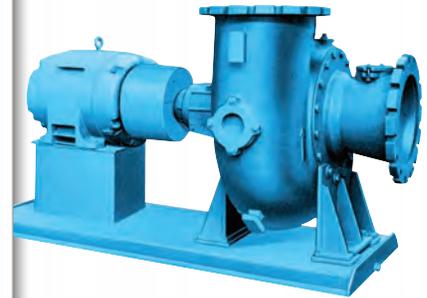
Capacidad media Bomba de aguas residuales

Impulsor de flujo mixto cerrado de una sola etapa para el bombeo de aguas servidas y otros líquidos no corrosivos con sólidos blandos.

- Capacidades de 23.000 GPM (5.223 m³/h)
- Cargas de 85 pies (26 m)
- Sólidos de hasta 9 pulgadas (229 mm)

Materiales:

Hierro fundido, 2 – 3% hierro fundido de níquel Hierro dúctil



*También disponible en configuraciones verticales (NSYV).

Modelos SSE, SSF y WSY

Bombas de aguas residuales de amplia capacidad

Las bombas están diseñadas con amplios corredizos que no se obstruyen a través del impulsor y la voluta, lo que las hace ideales para el bombeo de aguas residuales, aguas servidas y agua de tormenta.

- Capacidades de 140.000 GPM (31.800 m³/h)
- Cargas de 230 pies (70 m)

Materiales:

Hierro fundido, 2 – 3% níquel
Hierro fundido, hierro dúctil



*También disponible en configuraciones verticales (SSEV, SSFV, WSYV).

Modelos WCAX, YDD, WCA, WCB, WMCC y WMCE

Bombas de columna de alcantarilla

Las bombas de columna de alcantarilla están diseñadas para lograr la máxima fiabilidad y eficiencia.

- Capacidades de 500.000 GPM (114.000 m³/h)
- Cargas de 600 pies (185 m)

Materiales:

Con accesorios de bronce, íntegramente de bronce, con accesorios de acero inoxidable, resistente al níquel, íntegramente de acero inoxidable



TURBINAS VERTICALES

Modelo VIC

Tipo ménsula vertical



Una amplia gama de condiciones hidráulicas permite cumplir con los requisitos de prácticamente todos los servicios de bombas. Está diseñada para cumplir con las especificaciones personalizadas del usuario. La turbina tipo ménsula modelo VIC cumple con las especificaciones API-610.

Modelo VIC

- Capacidades de 65.000 GPM (18.168 m³/h)
- Cargas de 3.500 pies (1.070 m)
- Temperaturas de 500 °F (260 °C)

Materiales: cualquier aleación maquinable



Modelo VIT

Turbina industrial vertical



Una amplia gama de condiciones hidráulicas permite cumplir con los requisitos de prácticamente todos los servicios de bombas. Está diseñada para cumplir con las especificaciones personalizadas del usuario. La turbina tipo ménsula modelo VIT cumple con las especificaciones API-610.

Modelo VIT

- Capacidades de 65.000 GPM (14.762 m³/h)
- Cargas de 3.500 pies (1.067 m)
- Temperaturas de 450 °F (232 °C)

Materiales: cualquier aleación maquinable



Modelo VIS

Sumergible vertical



Para configuraciones profundas o cuando el uso de bombas con eje de transmisión es poco práctico. Para irrigación, agua potable, suministro profundo, de ultramar y desagüe de minas.

- Capacidades de 7.000 GPM (908 m³/h)
- Cargas de 1.400 pies (427 m)

Materiales: cualquier aleación maquinable



Modelo VMP

Marina vertical



La bomba modelo VMP de Goulds es una unidad de autocebado automático, específica para la descarga y el vaciado de buques cisterna.

- Capacidades de 20.000 GPM (4.542 m³/h)
- Cargas de 635 pies (194 m)
- Temperaturas de 250 °F (120 °C)



Seleccione la bomba de proceso perfecta



Ya sea para elementos altamente corrosivos, lechadas abrasivas, sólidos fibrosos/filamentosos, líquidos a alta temperatura, líquidos peligrosos, servicios de bajo fluido o de alta capacidad, Goulds cuenta con la solución perfecta más confiable. La selección de Goulds de soluciones para fluidos incluye configuraciones horizontales y verticales en una gama de construcciones de aleaciones y no metálicas, selladas y no selladas. La amplia gama de productos de Goulds garantiza que contemos virtualmente con la bomba correcta para casi todas las aplicaciones.

Lista de verificación de bombas

La siguiente lista de verificación de selección de bombas está diseñada para asistir a los usuarios a la hora de revisar la mayoría de los requisitos de las bombas para seleccionar así la mejor de ellas. Su representante de Goulds está especialmente capacitado en aplicaciones de bombas y debe comunicarse con él para que lo asista en la selección final de la bomba, para obtener fiabilidad y seguridad óptimas.

I. REQUISITOS	1A SISTEMA Servicio: _____ Capacidad: _____ Carga dinámica total: _____ NPSH disponible: _____ Presión de aspiración: _____ Caudal nominal mínimo: _____ Presión de funcionamiento total: _____	2A PROPIEDADES DEL LÍQUIDO Líquido: _____ Presión de vapor: _____ Calor específico: _____ Viscosidad: _____ Contenido/tamaño de los sólidos: _____ Gravedad específica: _____ Temperatura: _____ Características: (inflamable, explosivo, carcinogénico, tóxico, nocivo, regulado, etc.): _____	3A SEGURIDAD/AMBIENTAL <input type="checkbox"/> Etiqueta UL (gabinetes a prueba de explosiones) <input type="checkbox"/> Reglamentaciones (gubernamentales, locales, de planta) <input type="checkbox"/> Límites de temperatura <input type="checkbox"/> Límites de emisiones fugitivas <input type="checkbox"/> Pureza del producto <input type="checkbox"/> Mejor tecnología de control disponible <input type="checkbox"/> Requisitos de presentación de informes	4A ECONOMÍA/FIABILIDAD <input type="checkbox"/> Requisitos de MTBF <input type="checkbox"/> Lubricación <input type="checkbox"/> Enfriamiento/calentamiento <input type="checkbox"/> Experiencia del operador <input type="checkbox"/> Mantenimiento del operador <input type="checkbox"/> Filtrado de producto adicional <input type="checkbox"/> Facilidad de instalación
	1B Tamaño de la bomba _____ Diámetro del impulsor _____ HP, eficiencia _____ NPSH _R _____ Caudal mínimo de la bomba _____ Velocidad (RPM) _____	2B Materiales de construcción _____ Enfriamiento de los cojinetes _____ Requisitos de sellado/lavado _____ Cubierta para enfriamiento/calentamiento _____	3B Gabinetes a prueba de explosiones _____ Opciones de protección de seguridad _____ Opciones de protección de acoplamiento _____ Drenaje de la carcasa _____ Opciones de bridas _____ Materiales de la junta tórica _____	4B Tipo de lubricación _____ Asistencia en el arranque _____ Capacitación del operador _____ Capacitación en mantenimiento _____ Opciones de la plancha de base _____ Opciones del sello del aceite _____
	II. BOMBA			



www.gouldspumps.com - Bombas Goulds S.A. - Francisco Iturri 1313 y 1315, Villa Ortúzar, CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES.

